



San José, 17 de mayo de 2016  
CSE-SG-0472-2016

Doctora  
Sonia Marta Mora Escalante  
**MINISTRA DE EDUCACIÓN**  
S.D.

16 MAY 20 11:47 AM



Estimada señora:

Reciba un cordial saludo. En la sesión N° 29-2016 celebrada por el Consejo Superior de Educación el día 16 de mayo del año en curso, se conoció y analizó informe de la Comisión de Planes y Programas sobre la propuesta educativa denominada "Plan de estudios Centro Nacional de Educación Helen Keller. Al respecto se estableció el acuerdo N° 04-29-2016, que a continuación se transcribe.

*Se acoge el dictamen de la Comisión, el Consejo Superior de Educación acuerda en firme y por unanimidad:*

*Acuerdo 04-29-2016*

*Aprobar la propuesta educativa denominada "Plan de Estudio Centro Nacional de Educación Helen Keller".*

Cordialmente.

**FLOR CUBERO VENEGAS**  
**SECRETARIA GENERAL**



Cc: *Sra. Alicia Vargas Porras, Viceministra Académica*  
*Dirección Centro Nacional de Educación Helen Keller*  
FCV/  
Archivo